



中国认可
检测
TESTING
CNAS L23122



检 验 报 告

报告编号: GBT1011353124

样品名称: 摆线针轮减速机

样品型号: BWEY01-0.75KW

检验类别: 委托检验

委托单位: 承发减速机(常州)有限公司

广东省宝通质量检测有限公司

检验检测专用章

6t9P2kr

Vhs3eN2

地址: 广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房

邮编: 528325

电话: 4007057668

邮箱: service@zzjc-lab.com

网址: http://www.zzjc-lab.com

文件编号: GDBT-B-20-F03 版本号: B/0

声 明

- 1、 报告应盖章位置无检验检测专用章或检测单位公章无效。
- 2、 未经许可本报告不得部分复制，复制报告未重新加盖红色检验检测专用章或检测单位公章无效。
- 3、 报告无主检、审核、批准人签章无效及报告涂改无效。
- 4、 对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出书面意见，逾期不予受理。
- 5、 本报告结果仅对委托样品有效。

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT1011353124

第 3 页 共 6 页

检验概要			
样品名称	摆线针轮减速机	委托单位	承发减速机（常州）有限公司
型号规格	BWEY01-0.75KW	委托单位地址	江苏省常州市武进区湖滨南路97号
商 标	/	生产者(制造商)	/
数 量	1PCS	生产者(制造商)地址	/
附加型号	BLD09、BLD0、BLD1、BLD2、BLD3、BLD4、BLD5、BLD6、BLD7		
样品编号	01	检验类别	委托检验
来样方式	委托方送样	样品状态	完好
送样日期	2025年09月10日	检验日期	2025年09月10日至 2025年09月30日
检验地点	广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房		
检验依据	JB/T 7253-2016		
检验项目	见下页检验详情		
检验结果	所检项目均符合检验依据要求。		
试验结论	合格		
主 检: 黄伟平	日期: 2025年09月30日	广东省宝通质量检测有限公司 (盖章) 检验检测专用章	
审 核: 黄楠	日期: 2025年09月30日		
批 准: 卢强珍	日期: 2025年09月30日		

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT1011353124

第 4 页 共 6 页

样品图片



广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: GBT1011353124

第 5 页 共 6 页

序号	检测项目	技术标准	检测结果	判定
1	外观质量	产品图纸及技术要求, 外观无裂纹、划伤、锈蚀、变形, 油漆均匀有光泽、表面洁净	符合	P
2	紧固部位状态	所有紧固部位不得有松动现象	符合	P
3	密封性能	各接合面、密封处不得渗油、漏油	符合	P
4	外齿啮合间隙	间隙控制在0.85mm-0.9mm范围内	0.88mm	P
5	空载运转温升	油池温度温升 $\leq 25^{\circ}\text{C}$	22°C	P
6	空载噪声 (A计权)	环境修正量 $K_2 \leq 3\text{dB}$ 噪声值 $\leq 80\text{dB(A)}$	环境修正量 $K_2 = 2.2\text{dB}$ 噪声值 75dB(A)	P
7	轴向窜动	摆线针轮减速机通用技术要求, 轴向窜动量 $\leq 0.1\text{mm}$	0.06mm	P
8	径向跳动	摆线针轮减速机通用技术要求, 径向跳动量 $\leq 0.08\text{mm}$	0.05mm	P
9	传动比偏差	传动比偏差绝对值 $\leq \pm 1\%$	0.65%	P
10	润滑油质量及油量	油品符合UB-3X规格, 油量在油标上下限之间	符合	P
11	运行平稳性	摆线针轮减速机通用技术要求, 运转无冲击、无异常声响	符合	P
12	负载效率	额定负载下效率 $\geq 92\%$	94.3%	P
13	壳体强度	额定负载下壳体无变形、无裂纹	符合	P
14	键槽尺寸精度	键槽宽度公差为H9, 深度公差 $\pm 0.05\text{mm}$	+0.03mm	P

一检

专

一

广东省宝通质量检测有限公司

报告编号: **GBT1011353124**

第 6 页 共 6 页

注:

“P”表示“通过”或“合格”;

“F”表示“不通过”或“不合格”。

“N/A”表示“试验项目不适用于本样品”

“——”表示“不进行判定”

-----正文结束-----

